



sputcoat

SPUTCOAT PROCEDURE

Door deze nieuwsoortige behandeling kunnen alle hulp-gereedschappen die bij het lassen in aanmerking komen, zoals: laskalibers, lasgabarits, lasmontages, enz., behandeld worden teneinde het aankleven of inbranden der lasspatten op dit hulpgereedschap te verhinderen.

Hetzelfde procédé wordt eveneens met veel succes aangewend op Gasmondstukken van Las pistolen en Lasrobotten voor "MIG" en "MAG"-systemen.

De aangebrachte laag geeft geen vorm- of maatverandering, is hard, krasvast en slijtvast, is temperatuurbestendig tot 450° C en heeft bovendien een hoge corrosieweerstand met een esthetisch zwart uitzicht.



PROCEDURE SPUTCOAT

Par ce nouveau traitement tout gabarits et calibres de soudage utilisés lors des opérations de soudage peuvent-être traités afin d'éviter le collage des projections de soudure sur les surfaces de ces équipements.

Le même procédé est utilisé avec succès sur les Buses de gase des Torches de soudage et Robots de soudage pour systèmes "MIG/MAG".

La couche qui ne donne pas des changements dimensionnelles ou de déformations, est dure, résistant au griffes, résistant à l'usure et à une température de 450° C. Elle confire en plus une très haute résistance à la corrosion avec un aspect esthétique noir.

info



nv FERRODUR

Bergensesteenweg 518
B 1502 LEMBEEK (HALLE)

Tel. +32 2 360 10 65

Fax +32 2 360 38 56

johanhaegeman@ferrodur.be

www.ferrodur.be

**REGISTERED
TRADE-MARK**